

Prot. n° 444/19
DEL 02/04/2021

All'azienda Sanitaria
Provinciale di Cosenza
U.O.C Farmaceutica Territoriale
A.S.P Cosenza
Commissario Dr. La Regina

OGGETTO : trasferimento locali farmacia.

Il sottoscritto dott. IANNI LUCIO Stefano, Titolare Amministratore della Farmacia ANNA LAURA snc, sita in Piazza Dei Martiri 19, 87045 Dipignano (CS)

COMUNICA

Che verranno traferiti i locali della farmacia di cui sopra da Piazza dei Martiri,19-87045 Dipignano (Cs) in Via San Francesco 13-87045 Dipignano (Cs) rispettando la PO comunale in quanto non varia la sede . Tutta la documentazione necessaria (agibilità, certificati impianti, contratto locazione, decreto regionale, scia sanitaria, carta topografica vecchio e nuovo indirizzo sede ecc.) è stata inoltrata dall'ufficio SUAP del comune di Dipignano al dipartimento di prevenzione sanitaria ufficio Dr.ssa Pagliuso in data 25/03/2021.

CHIEDE

Altresì venga effettuata visita ispettiva igienico sanitaria dalle preposte autorità nel più breve tempo possibile causa scadenza contratto di locazione attuali magazzini in data 20/04/2021.

Firma amministratore farmacia:

Dipignano, li 01/04/2021

Dott.Stefano Ianni Lucio.